



ZWORA elektroMAGNETYCZNA

WZE – 180 / WZE - 280

Instrukcja 1.20

Spis treści :

1.0	Wprowadzenie	1
2.0	Specyfikacja techniczna/funkcje	2
3.0	Schemat montażu elektrycznego	2
4.0	Schemat montażu mechanicznego	2
5.0	Dane adresowe	2

1.0 Wprowadzenie

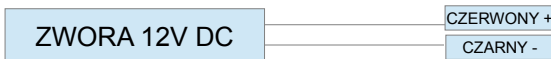
Zwora elektromagnetyczna o wytrzymałości 180 kg lub 280 kg /w zależności od zakupionego modelu/. Możliwość zawieszana i osadzana na różne sposoby. Kompatybilna z systemami kontroli dostępu, domofonami, systemy kontroli przeciwpożarowej. Nadaje się do montażu w drzwiach przeciwpożarowych, drzwi drewnianych, ze stali nierdzewnej, drzwiach stalowych, ościeżnicach szklanych.

UWAGA ! Zwory elektromagnetyczne powinny być instalowane przez wykwalifikowanych instalatorów. W szczególności należy zwrócić uwagę na poprawne zasilenie zwory oraz dopasowanie mechaniczne elementów zwory (elementu wykonawczego i metalowej płytki).

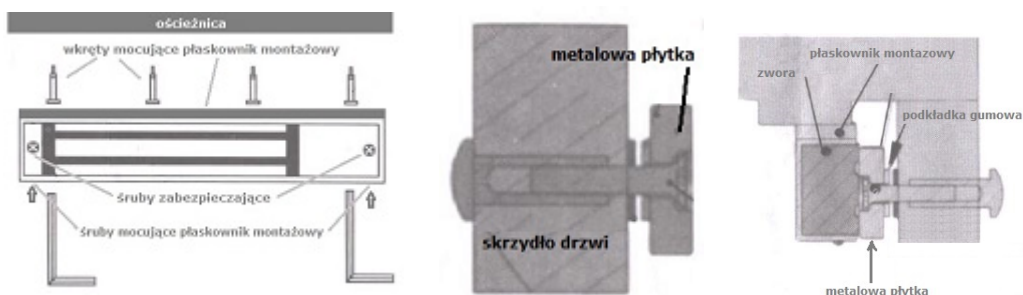
2.0 Specyfikacja techniczna/funkcje

Model	Nacisk na drzwi /max/	Zasilanie	Rozmiar, waga zwory	Rozmiar, waga sztaby
WZE - 180	180 kg	12V DC 300 mA	170x40x20 mm, 0,52 kg	128x33x11 mm, 0,35 kg
WZE - 280	280 kg	12V DC 480 mA	250x48x25 mm, 1,07 kg	180x37x10 mm, 0,53 kg

3.0 Schemat montażu elektrycznego



4.0 Schemat montażu mechanicznego



1. Wyznacz miejsce montażu zwory oraz metalowej płytki blokującej.
2. Odkręć śruby zabezpieczające - zwora.
3. Odkręć śruby mocujące płaskownik montażowy (klucz imbusowy dołączony w zestawie).
4. Wywierć w ościeżnicy drzwi otwory montażowe i przykręć płaskownik montażowy.
5. Zainstaluj zworę elektromagnetyczną na ościeżnicy drzwi.
6. Wywierć w skrzydle drzwi otwory montażowe dla metalowej płytki i zamontuj płytkę.
7. Podłącz przewody zasilające i sprawdź działanie zwory magnetycznej.
8. Przykręć śruby zabezpieczające zworę.

Elementy montażowe: imbus, śruby, podkładki, wkręty w zestawie.

5.0 Dane adresowe

INFOLINIA SERWISOWA

Tel+48 799 055 045 lub e-mail: serwis@gadzetyzplanety.pl
od poniedziałku do piątku w godz. 9.00 – 15.00



Made in P.R.C.